

ERDBAU | STRASSENBAU | TRANSPORTS | ABBRUCH | SCHOTTER | DEPONIE | RECYCLING
LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 001/2020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
RK 8/16, aus quarzhaltigem Gestein
RK 16/32, aus quarzhaltigem Gestein
RK 32/125, aus quarzhaltigem Gestein

2. Verwendungszweck(e):
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN13242
RK 8/16 – Verwendung z.B.: im Ingenieur- und Straßenbau als Drainage- und Filtermaterial
RK 16/32 – Verwendung z.B.: im Ingenieur- und Straßenbau als Drainage- und Filtermaterial
RK 32/125 – Verwendung z.B.: im Ingenieur- und Straßenbau als Drainage- und Filtermaterial

3. Hersteller:
Leopold Penner GmbH, Praunsbergstraße 15, 2004 Niederfellabrunn
Produktionsstätte: 2011 Senning, Grube Senning Grnr. 689

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007
Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Niederfellabrunn, 04.05.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)

Ing. Jürgen Penner, WPK- Beauftragter
(Name und Funktion)

Gütertransporte
PENNER
Leopold Penner GmbH
Praunsbergstrasse 15
2004 Niederfellabrunn
office@penner-transporte.at
02269/2228

(Unterschrift)



20

0988-CPR-0884

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 001/2020

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung
	RK 8/16	RK 16/32	RK 32/125
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	8/16	16/32	32/125
4.3 Korngrößenverteilung	G _c 80-20	G _c 80-20	G _c 80-20
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen			
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit			
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell	keine industriell	keine industriell
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	hergestellte	hergestellte	hergestellte
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	Gesteinskörnung	Gesteinskörnung	Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/Saugwirkung			
5.5. Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD
Zusammensetzung/Gehalt			
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	quarzitisches Gestein	quarzitisches Gestein	quarzitisches Gestein
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung	keine recycelte Gesteinskörnung
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen:			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD	NPD
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD	NPD
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	NPD	NPD	NPD